

Perfil y cualificaciones del técnico de confección y moda



Diseño del perfil de cualificaciones del Técnico de confección y moda



Cofinanciado por el programa Erasmus+ de la Unión Europea

Este proyecto se ha financiado con el apoyo de la Comisión Europea. La presente publicación refleja únicamente las opiniones de los autores. La Comisión no se hace responsable del uso que pueda hacerse de la información contenida en la misma. Proyecto Nº: 597854-EPP-1-2018-1-PT-EPPKA3-VET-JQ

Socios



CITEVE - Portugal

www.citeve.pt



MODATEX - Portugal

www.modatex.pt



ATP - Portugal

www.atp.pt



INOVA+ - Portugal

www.inova.business



AITEX - España

www.aitex.es



ASECOM - España

www.asecom.org



INCDTP - Rumanía

www.incdtp.ro



ASTRICONE - Rumanía

www.asticone.eu

Tabla de Contenidos

1	Perfil y cualificaciones del técnico de confección y moda	1
2	Marco de formación.....	5
2.1	Marco de formación: Europa.....	5
2.2	Marco de formación: Portugal.....	7
2.3	Marco de formación: Rumanía.....	9
2.4	Marco de formación: España.....	11
3	Marco de Formación Tecnológica	13
3.1	Marco de formación tecnológica – UC1: planificación de la producción.....	13
3.2	Marco de formación tecnológica – UC2: organización de la producción.....	16
3.3	Marco de formación tecnológica – UC3: monitorización de los procesos de producción	18
3.4	Marco de formación tecnológica – UC4: elaboración de fichas técnicas	20
3.5	Marco de formación tecnológica – UC5: seguimiento de manuales de procedimiento	22
3.6	Marco de formación tecnológica – UC6: uso de herramientas de creación de patrones (manuales y digitales)	24
3.7	Marco de formación tecnológica – UC7: manejo de máquinas de fabricación	28
3.8	Marco de formación tecnológica – UC8: Procedimientos de acabado de prendas y accesorios 31	
3.9	Marco de formación tecnológica – UC9: aplicación de los estándares de calidad y técnicos....	32
3.10	Marco de formación tecnológica – Aprendizaje transversal.....	34
3.11	Matriz de relaciones entre unidades de competencia.....	34
4	Perfil y cualificaciones del técnico de confección y moda	37

1 Perfil y cualificaciones del técnico de confección y moda

Tabla 1: perfil profesional

Perfil del técnico de confección y moda			
EQF-MEC	4	NQF-MNC	4

Descripción del perfil	<p>Planificar, organizar y monitorizar la planta de producción, desde el punto de vista del operario, a través del empleo de las mejores técnicas y los procedimientos adecuados en lo que refiere a la calidad y productividad, el respeto medioambiental y las normativas de salud y seguridad.</p>
Actividad	<ol style="list-style-type: none"> 1. Participar en la planificación y organización de los procesos de producción. <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Aplicar métodos de trabajo. 1.2. Participar en la planificación de las actividades de corte, costura y acabado. 1.3. Participar en la planificación de la producción con los mejores métodos, recursos, maquinaria y equipamiento. 2. Participar en la monitorización de los procesos de producción. <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Guiar, distribuir y gestionar el corte, la costura y los acabados. 2.2. Comprobar que se cumplen las garantías de calidad en toda la planta de producción. 3. Promover y garantizar el cumplimiento de las normativas sobre salud y seguridad junto con los métodos de trabajo y la ergonomía para todos los empleados. 4. Conocer y entender las especificaciones técnicas, así como otros documentos de tal índole. 5. Participar en la definición de las especificaciones técnicas de estilo necesarias para la fabricación. 6. Liderar y gestionar grupos de trabajo.

<p style="text-align: center;">Competencias: saberes generales y conocimientos</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Mostrar creatividad, iniciativa, disposición al cambio y espíritu de equipo. • Mostrar habilidades comunicativas. • Mostrar habilidades de gestión del trabajo. • Mostrar conocimientos en lenguas extranjeras (inglés aplicado a las competencias técnicas). • Mostrar capacidad de adaptación a distintas situaciones y a las nuevas tecnologías. • Mostrar habilidades de aprendizaje duradero. • Mostrar capacidad de liderazgo y habilidades de gestión de conflictos. • Mostrar habilidades matemáticas y aritméticas. • Mostrar capacidad de gestión de los procesos productivos.
<p style="text-align: center;">Competencias profesionales</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Interpretar dibujos técnicos y generales. • Conocer los productos, procesos y materiales. • Conocer los patrones básicos y cómo alterarlos. • Conocer cómo usar las TICs de creación de patrones (a nivel principiante). • Proporcionar la información necesaria para la documentación (expediente técnico) necesaria a fin de elaborar un producto final. • Conocer los procesos de producción. • Monitorear los procesos de producción. • Conocer las tendencias de la moda. • Desarrollar patrones técnicos (a nivel principiante). • Saber controlar las normas de tiempo durante los procesos operativos. • Interpretar y elaborar fichas técnicas y manuales de procedimiento. • Saber retocar prendas y accesorios. • Cumplir con las normativas de salud, higiene y seguridad, de ergonomía y protección medioambiental en el ejercicio de la actividad profesional. • Asegurar los estándares de calidad y técnicos. • Conocer cómo asegurar las operaciones mecánicas.

	<ul style="list-style-type: none"> • Saber operar diferentes máquinas de producción. • Participar en la resolución de problemas técnicos en el proceso de producción. • Monitorear el proceso de conservación y limpieza del equipamiento y las herramientas. • Implementar procedimientos de economía circular que contribuyan a un uso responsable de los recursos / materiales y la optimización de los procesos teniendo en cuenta una política de sostenibilidad y gestión social y ambientalmente responsable [medidas para la prevención, reutilización, gestión más eficiente de los materiales, reciclaje y reabsorción]. • Implementar procedimientos de informatización y automatización que contribuyan al aumento de la productividad, la reducción de residuos, el control de procesos y la integración entre procesos de organización horizontal y vertical (producción, mantenimiento, logística, etc.). 	
<p>Métodos de formación</p>	<p>Teoría</p>	<p>Metodologías que integran:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Participación activa (casos prácticos, propuestas de soluciones y situaciones reales extraídas de las simulaciones de los procesos de producción). 2. Demonstraciones prácticas: actividades prácticas en empresas, visitas a centros tecnológicos, actividades de <i>networking</i>, etc. 3. Aprendizaje interactivo: recursos en línea, vídeos, simulaciones de actividades

Metodología de evaluación		profesionales, etc.
	Práctica	Prácticas en empresas para realizar actividades prácticas con supervisores de centros de VET (EFP).
	Teoría	Mediante: <ol style="list-style-type: none"> 1. Exámenes. 2. Actividades prácticas en laboratorios. 3. Actividades prácticas de campo.
	Práctica	Mediante la evaluación práctica en empresas y en centros de VET (FP). Ejemplos: trabajo de grupo, proyectos y casos prácticos.

2 Marco de formación

2.1 Marco de formación: Europa

El marco europeo de cualificaciones presentado a continuación está formado por un núcleo común para tres países (PT, ES, RO).

Tabla 2: marco de formación europeo (PT, ES, RO)

Formación tecnológica			
Unidad de Competencia (UC)	Formación/módulo	Duración (horas)	Créditos ECVET
UC1 Planificación de la producción	Materias primas	40	1
	Determinación de las provisiones	40	1
	Gestión de almacenaje	40	1
	Información técnica para ropa de trabajo	40	1
UC2 Organización de la producción	Programa de producción	50	3
	Métodos de disposición	50	3
	Control de la producción	40	2
UC3 Monitorización de los procesos de producción	Procesos de control de calidad	30	1
	Prevención de riesgos laborales y protección medioambiental	30	1
UC4 Elaboración de fichas	Desarrollo de fichas técnicas de datos	40	2
UC5 Seguimiento de manuales de procedimiento	Manuales técnicos y procedimientos	30	1
	Métodos de trabajo	40	3
	Medida del trabajo	40	3
UC6 Uso de herramientas de creación de patrones (manuales y digitales)	Creación de patrones de forma manual: iniciación	50	2
	Fundamentos del corte	25	1
	Herramientas CAD: iniciación a la creación de	50	2
UC7 Manejo de máquinas de fabricación	Tecnologías de cortado de telas	25	1
	Técnicas de montaje de productos técnicos y textiles	40	1
	Iniciación a la costura industrial	40	2
UC8 Procedimientos de acabado de prendas y accesorios	Procesos de acabado de un producto	30	1

Perfil y cualificaciones del técnico de confección y moda
 Marco de formación



UC9 Aplicación de los estándares de calidad y técnicos	Documentación técnica necesaria para la fabricación	30	1
	Control de calidad de componentes semirretocados y productos terminados	30	1
Aprendizaje transversal	Comunicación interpersonal y asertividad	40	1
	Capacidad de liderazgo y motivación	40	1
	Lengua inglesa: la industria textil	40	1
	Gestión del tiempo y organización del trabajo	40	2
TOTAL (Formación tecnológica)		990	40
Aprendizaje en el contexto laboral		500	20
TOTAL (Formación tecnológica y Aprendizaje en el contexto laboral)		1490	60

2.2 Marco de formación: Portugal

Tabla 3: marco de formación de Portugal

Formación tecnológica			
Unidad de Competencia (UC)	Formación/módulo	Duración (horas) PT	Créditos¹
UC1 Planificación de la producción	Materias primas	50	4,50
	Determinación de las provisiones	50	4,50
	Gestión de almacenaje	50	4,50
	Información técnica para ropa de trabajo	50	4,50
UC2 Organización de la producción	Programa de producción	50	4,50
	Métodos de disposición	50	4,50
	Control de la producción	50	4,50
UC3 Monitorización de los procesos de producción	Procesos de control de calidad	50	4,50
	Prevención de riesgos laborales y protección medioambiental	50	4,50
UC4 Elaboración de fichas	Desarrollo de fichas técnicas de datos	50	4,50
UC5 Seguimiento de manuales de procedimiento	Manuales técnicos y procedimientos	50	4,50
	Métodos de trabajo	50	4,50
	Medida del trabajo	50	4,50
UC6 Uso de herramientas de creación de patrones (manuales y digitales)	Creación de patrones de forma manual: iniciación	50	4,50
	Fundamentos del corte	25	2,25
	Herramientas CAD: iniciación a la creación de	50	4,50
UC7 Manejo de máquinas de fabricación	Tecnologías de cortado de telas	25	2,25
	Técnicas de montaje de productos técnicos y textiles	50	4,50
	Iniciación a la costura industrial	50	4,50
UC8 Procedimientos de acabado de prendas y accesorios	Procesos de acabado de un producto	50	4,50
UC9 Aplicación de los estándares de calidad y técnicos	Documentación técnica necesaria para la	25	2,25
	Control de calidad de componentes semirretocados y productos terminados	25	2,25
Aprendizaje transversal	Comunicación interpersonal y asertividad	50	4,50

¹ <http://www.angep.gov.pt/default.aspx>



	Capacidad de liderazgo y motivación	50	4,50
	Lengua inglesa: la industria textil	50	4,50
	Gestión del tiempo y organización del trabajo	50	4,50
TOTAL (Formación tecnológica)		1200	108
	Aprendizaje en el contexto laboral	210	20
TOTAL (Formación tecnológica y Aprendizaje en el contexto laboral)		1410	128

2.3 Marco de formación: Rumanía

Tabla 4: marco de formación de Rumanía

Formación tecnológica			
Unidad de Competencia (UC)	Formación/módulo	Duración (horas)	Créditos ²
		RO	
UC1 Planificación de la producción	Materias primas	20	0,6
	Determinación de las provisiones	20	0,6
	Gestión de almacenaje	20	0,6
	Información técnica para ropa de trabajo	20	0,6
UC2 Organización de la producción	Programa de producción	20	0,6
	Métodos de disposición	20	0,6
	Control de la producción	20	0,6
UC3 Monitorización de los procesos de producción	Procesos de control de calidad	20	0,6
	Prevención de riesgos laborales y protección medioambiental	20	0,6
UC4 Elaboración de fichas	Desarrollo de fichas técnicas de datos	20	0,6
UC5 Seguimiento de manuales de procedimiento	Manuales técnicos y procedimientos	20	0,6
	Métodos de trabajo	20	0,6
	Medida del trabajo	20	0,6
UC6 Uso de herramientas de creación de patrones (manuales y digitales)	Creación de patrones de forma manual: iniciación	20	0,6
	Fundamentos del corte	10	0,3
	Herramientas CAD: iniciación a la creación de	20	0,6
UC7 Manejo de máquinas de fabricación	Tecnologías de cortado de telas	10	0,3
	Técnicas de montaje de productos técnicos y textiles	20	0,6
	Iniciación a la costura industrial	20	0,6
UC8 Procedimientos de acabado de prendas y accesorios	Procesos de acabado de un producto	20	0,6
UC9 Aplicación de los estándares de calidad y técnicos	Documentación técnica necesaria para la fabricación	10	0,3
	Control de calidad de componentes semirretocados y productos terminados	10	0,3
Aprendizaje transversal	Comunicación interpersonal y asertividad	20	0,6

² <http://site.anc.edu.ro/>
<https://www.tvet.ro/>



	Capacidad de liderazgo y motivación	20	0,6
	Lengua inglesa: la industria textil	10	0,2
	Gestión del tiempo y organización del trabajo	20	0,6
TOTAL (Formación tecnológica)		470	14
	Aprendizaje en el contexto laboral	930	46
TOTAL (Formación tecnológica y Aprendizaje en el contexto laboral)		1400	60

2.4 Marco de formación: España

Tabla 5: marco de formación de España

Formación tecnológica			
Unidad de Competencia (UC)	Formación/módulo	Duración (horas) ES	Créditos³
UC1 Planificación de la producción	Materias primas	50	3
	Determinación de las provisiones	50	3
	Gestión de almacenaje	50	3
	Información técnica para ropa de trabajo	50	3
UC2 Organización de la producción	Programa de producción	50	3
	Métodos de disposición	50	3
	Control de la producción	50	3
UC3 Monitorización de los procesos de producción	Procesos de control de calidad	40	2,4
	Prevención de riesgos laborales y protección medioambiental	30	1,8
UC4 Elaboración de fichas	Desarrollo de fichas técnicas de datos	50	3
UC5 Seguimiento de manuales de procedimiento	Manuales técnicos y procedimientos	25	1,5
	Métodos de trabajo	25	1,5
	Medida del trabajo	40	2,4
UC6 Uso de herramientas de creación de patrones (manuales y digitales)	Creación de patrones de forma manual: iniciación	70	4,2
	Fundamentos del corte	30	1,8
	Herramientas CAD: iniciación a la creación de	80	4,8
UC7 Manejo de máquinas de fabricación	Tecnologías de cortado de telas	40	2,4
	Técnicas de montaje de productos técnicos y textiles	80	4,8
	Iniciación a la costura industrial	80	4,8
UC8 Procedimientos de acabado de prendas y accesorios	Procesos de acabado de un producto	50	3
UC9 Aplicación de los estándares de calidad y técnicos	Documentación técnica necesaria para la fabricación	50	3
	Control de calidad de componentes semirretocados y productos terminados	50	3
Aprendizaje transversal	Comunicación interpersonal y asertividad	40	2,4
	Capacidad de liderazgo y motivación	40	2,4

³ <http://incual.mecd.es/>



	Lengua inglesa: la industria textil	40	2,4
	Gestión del tiempo y organización del trabajo	40	2,4
TOTAL (Formación tecnológica)		1250	75
	Aprendizaje en el contexto laboral	750	45
TOTAL (Formación tecnológica y Aprendizaje en el contexto laboral)		2000	120

3 Marco de Formación Tecnológica

3.1 Marco de formación tecnológica – UC1: planificación de la producción

Tablas 6: UC1

UC1 Planificación de la producción					
Formación/módulo	Materias primas	Duración	40	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Distinguir la clasificación, características y las propiedades físicas y químicas de los materiales textiles. • Identificar las normativas y la simbología. • Identificar los parámetros que caracterizan los materiales textiles según las normativas en vigor en el sector. • Conocer las estrategias de los procesos de obtención de materiales textiles. • Conocer los procedimientos para la identificación y la evaluación de los materiales textiles mediante pruebas físicas y químicas. • Conocer las estructuras y las características principales de los materiales textiles (fibras, hilos, telas, no tejidos y forros). • Identificar defectos en los materiales y productos textiles, a saber, las limitaciones que implica su uso. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología de materias primas. • Clasificación de fibras textiles y sus propiedades. • Mezclas de fibras. • Ovillos e hilos. • Etiquetado. 				

UC1 Planificación de la producción					
Formación/módulo	Determinación de las provisiones	Duración	40	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer el plan de provisión de la empresa. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Plan de provisión. • Gestión de proveedores. • Estándares de control de recepción y análisis. • Rutas logísticas y de proveedores. • Sistemas de control de inventario. • Métodos operativos para el estudio del mercado. Factores económicos relativos al estudio del mercado. • Cálculo del uso y del consumo. • Diagramas de procesos: corte de materiales, montaje, preparación, elaboración de componentes y acabados del artículo. • Procedimientos de especificación de los procesos. 				

UC1 Planificación de la producción					
Formación/módulo	Gestión de almacenaje	Duración	40	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Poner en práctica pautas para lograr un almacenaje eficiente. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Conservación y vida útil de los materiales y productos. <ul style="list-style-type: none"> ○ Comportamiento de los materiales durante su transformación. ○ Agentes que alteran o trastocan la vida útil. Fiabilidad de los materiales. ○ Condiciones óptimas para la duración y conservación. ○ Grado de compatibilidad de los materiales textiles. • Criterios de manipulación: simbología: <ul style="list-style-type: none"> ○ Normas de identificación. Simbología y nomenclatura. 				

	<ul style="list-style-type: none"> ○ Normativas para el etiquetado de materiales y productos textiles. • Criterios de almacenaje y transporte: <ul style="list-style-type: none"> ○ Sistemas de distribución internos. ○ Sistemas de almacenaje. • Control y gestión del inventario. • Embalaje y etiquetado. • Sistemas informáticos de gestión de almacenaje y logística – integración con otros procesos de la organización. • Condiciones y especificaciones de almacenaje: variables implicadas (temperatura, luz, humedad y ventilación). • Equipamiento e instalaciones para la conservación.
--	--

UC1 Planificación de la producción					
Formación/módulo	Información técnica para ropa de trabajo	Duración	40	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Personalizar la gestión de la producción, los modelos y los procesos. • Comprender el proceso de diseño de la colección. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Gestión de producción. • Personalización de la producción textil. • Manual de uso e instrucciones de las máquinas. • Operaciones en los procesos de fabricación industrial. • Los procesos convencionales de la industria textil. • Fases del proceso: tipos de operaciones y medios empleados en los procesos de fabricación. Secuencias de operaciones. • Necesidades del proceso: aplicación, mantenimiento, control y productividad. 				

3.2 Marco de formación tecnológica – UC2: organización de la producción

Tablas 7: UC2

UC2 Organización de la producción					
Formación/módulo	Programa de producción	Duración	50	Puntos ECVET	3
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar los recursos humanos cualificados para realizar cada tarea y seleccionar el equipamiento y los procesos adecuados para producir un modelo. • Definir los métodos y tiempos adecuados para cada tarea. • Utilizar sistemas de información adecuados para la programación de producción. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Productividad. Técnicas de producción. • Planificación de la producción: calendario de trabajo reglado según los diferentes sistemas: pedido, almacenaje o pieza por pieza. • Métodos para determinar la capacidad de producción. • Camino crítico: <ul style="list-style-type: none"> ◦ Cálculos de fabricación, personal, producción y número de máquinas. ◦ Cálculos del ritmo y el diseño de las líneas de producción: equilibrio y aplicación. • <i>Software</i> de gestión de producción y relación con otros sistemas de información (integración de procesos de organización horizontal y vertical). • Sistemas para el montaje de telas cortadas y pieles (prendas, componentes y materiales auxiliares). • Equipamiento específico y materiales empleados en el proceso. • Métodos y tiempos. Listas de operaciones. • Medidas de economía circular: eficiencia del proceso, gestión de recursos, prevención de residuos, reutilización, reciclaje y reabsorción. 				

UC2 Organización de la producción					
Formación/módulo	Métodos de disposición	Duración	50	Puntos ECVET	3
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Elaborar estudios de disposición de fábricas textiles a fin de poner en prácticas técnicas y herramientas de diseño y control. • Elaborar y poner en práctica un proyecto de disposición de fabricación para la industria textil. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Disposición industrial: plan maestro de producción. • Planificación de la disposición. • Elaboración de la disposición y puesta en práctica. • Movimientos de la persona. • Movimientos de los materiales. • Procedimientos de control. • Elaboración de proyectos de disposición de fábricas. 				

UC2 Organización de la producción					
Formación/módulo	Control de la producción	Duración	40	Puntos ECVET	2
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Asegurar que se logra la calidad definida en el manual técnico así como la cantidad deseada en el tiempo especificado. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Flujo de materiales: transporte y almacenaje. • Flujo de productos: almacenaje y distribución. • Flujo de información: documentación logística. Integración. • Normas de cumplimiento. • Programa de gestión. • Cálculo de provisiones. • Concepto de la actividad. • Sistemas de tiempo por defecto. Calendarios de tiempo por defecto. • Técnicas de control de producción. Sistemas de procesamientos de datos integrados autocontrolados. • Control de los gastos directos derivados de la fabricación. 				

	<p>Empleo efectivo del personal.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estadística. • Procesos de supervisión. • Reprogramación. • Métodos de monitoreo de la producción: PERT, diagrama de GANTT, método ROY y de costes mínimos.
--	---

3.3 Marco de formación tecnológica – UC3: monitorización de los procesos de producción

Tablas 8: UC3

UC3 Monitorización de los procesos de producción					
Formación/módulo	Procesos de control de calidad	Duración	30	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Entender el concepto de calidad: los estándares de calidad y calidad de los procesos. • Conocer los factores implicados en la calidad de una prenda o producto textil. • Reconocer los registros de los sistemas de gestión de calidad. • Poder planificar mejoras continuas. • Identificar la documentación sobre el montaje: fichas técnicas de datos y manuales de procedimientos. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Estándares de control de calidad. ISO9001: 2000. • Manual de calidad. • Manual de procesos. • Calidad en el diseño y en el producto. • Calidad en la compra. • Calidad en los procesos de producción. • Garantizar la disponibilidad de información para cada empleado (a través de varios dispositivos informáticos). 				

UC3 Monitorización de los procesos de producción

Formación/módulo	Prevención de riesgos laborales y medioambientales	Duración	30	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar los estándares de prevención de riesgos. • Identificar las normativas de seguridad en el uso de maquinaria, herramientas y equipamiento complementario. • Identificar los estándares de seguridad medioambiental y personal en el uso de productos químicos en tratamientos especiales de acabado. • Identificar las normativas de seguridad para el almacenaje de prendas y productos textiles. • Seleccionar el equipamiento de protección personal. • Conocer las condiciones de seguridad del lugar de trabajo. • Conocer la ergonomía en la industria textil. • Limpiar y conservar del espacio de trabajo. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Clasificación de los estándares según el sector de la actividad y el tipo de riesgo. • Prevención de riesgos en las normas internas de la empresa. • Organización de la prevención en la empresa. • Equipamiento de protección personal en relación con los daños de los que protegen. • Planes de emergencias. • Sistema documental de planes de emergencias. • Estándares de certificación y uso. • Promoción de la cultura de prevención de riesgos como modelo de política de negocio. • Políticas de sostenibilidad y economía circular. 				

3.4 Marco de formación tecnológica – UC4: elaboración de fichas técnicas

Tablas 9: UC4

UC4 Elaboración de fichas técnicas					
Formación/módulo	Desarrollo de fichas técnicas de datos	Duración	40	Puntos ECVET	2
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Desarrollar fichas técnicas según los procesos industriales. • Analizar la ilustración y/o las muestras físicas de un modelo. • Definir los elementos de una ficha técnica. • Interpretar las características específicas de un modelo. • Rellenar fichas técnicas según las características de un modelo. • Poner en práctica y monitorear las fichas técnicas. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Fichas técnicas: <ul style="list-style-type: none"> ○ Elementos de las fichas técnicas: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Identificación y descripción del artículo. ▪ Imágenes y/o muestras del artículo. ▪ Dibujo técnico. ▪ Escala de tamaños. ▪ Especificaciones técnicas del esbozado. ▪ Especificaciones técnicas de los materiales. ▪ Especificaciones técnicas de la costura. ▪ Especificaciones técnicas de los accesorios. ▪ Especificaciones técnicas del embalaje. ▪ Especificaciones de calidad. ▪ Etiqueta de composición y conservación. ▪ Métodos de trabajo. ▪ Tiempos de producción. ▪ Costes. 				



- Rellenar una ficha técnica.

3.5 Marco de formación tecnológica – UC5: seguimiento de manuales de procedimiento

Tablas 10: UC5

UC5 Seguimiento de manuales de procedimiento					
Formación/módulo	Manuales técnicos y procedimientos	Duración	30	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar y seleccionar manuales y procedimientos de los procesos de producción. • Consultar e interpretar manuales y procedimientos de los procesos de producción. • Poner en práctica los manuales y los procedimientos de los procesos de producción. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Manual de organización de la producción: <ul style="list-style-type: none"> ○ Alcance. ○ Instrucciones de operación. ○ Procedimientos. • Organización y aplicación de procesos de producción: <ul style="list-style-type: none"> ○ Plan estratégico de la empresa. ○ Recursos humanos. ○ Recursos físicos y materiales. ○ Flujo de comunicaciones. ○ Responsabilidad y rendimiento. • Sistemas de control. 				

UC5 Seguimiento de manuales de procedimiento					
Formación/módulo	Métodos de trabajo	Duración	40	Puntos ECVET	3
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Desarrollar métodos y estudios de trabajo que respeten las necesidades de la gestión medioambiental, técnica y de recursos humanos. 				

Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicar métodos de trabajo. • Evaluar los métodos de trabajo.
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Los métodos de trabajo en la empresa. • Análisis medioambiental. • Análisis del plan estratégico. • Análisis del plan de producción. • Interacción operador-máquina. • Criterios de organización. • Ergonomía. • Criterios medioambientales. • Flujo industrial, disposición y movimientos. • Análisis crítico de los métodos de trabajo. • Definición, aplicación y evaluación de los métodos de trabajo.

UC5 Seguimiento de manuales de procedimiento					
Formación/módulo	Medida del trabajo	Duración	40	Puntos ECVET	3
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Medir el trabajo. • Calcular y asignar los tiempos operativos según los ritmos de trabajo. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Medida del trabajo. • Aplicación de técnicas de reparto de tiempos. • Técnicas para asignar ritmos de trabajo. • Recolección y tratamiento de los tiempos. • Tiempos de operación estándares. 				

3.6 Marco de formación tecnológica – UC6: uso de herramientas de creación de patrones (manuales y digitales)

Tablas 11: UC6

UC6 Uso de herramientas de creación de patrones (manuales y digitales)					
Formación/módulo	Creación de patrones de forma manual: iniciación	Duración	50	Puntos ECVET	2
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicar técnicas básicas de creación de patrones. • Interpretar la tabla de medida y sus especificaciones. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Geometría básica: <ul style="list-style-type: none"> ○ Líneas. ○ Uniones. ○ Ángulos. ○ Figuras geométricas. • Herramientas y materiales: <ul style="list-style-type: none"> ○ Nomenclatura y función. ○ Técnicas de uso. • Conceptos básicos sobre los patrones: <ul style="list-style-type: none"> ○ Patrones básicos. ○ Transformación de patrones básicos: ○ Patrones finales. ○ Tipos de costuras y su importancia. ○ Tipos de fundas y su importancia. • Medidas: <ul style="list-style-type: none"> ○ Medidas anatómicas. ○ Tabla de medidas. ○ Denominación y ubicación. ○ Medidas principales. ○ Medidas auxiliares. 				



	<ul style="list-style-type: none"> ○ Cálculo de medidas. • Procedimientos básicos del patronaje: <ul style="list-style-type: none"> ○ Secuencia de normas de procedimiento. ○ Construcción de patrones básicos. ○ Transformación de patrones. ○ Gradación de patrones básicos.
--	---

UC6 Uso de herramientas de creación de patrones (manuales y digitales)					
Formación/módulo	Fundamentos del corte	Duración	25	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar la tecnología inherente al sector del corte. • Identificar las técnicas de planificación en relación con la productividad y los recursos existentes. • Aplicar y desarrollar las técnicas inherentes y los métodos en la construcción de plan de corte, el despliegue, el corte y la fabricación de prendas. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción al sector del corte: <ul style="list-style-type: none"> ○ Introducción al sector del corte. ○ Gráfica de modelos de producción. ○ Objetivos. ○ Recursos. • Organización del sector del corte: <ul style="list-style-type: none"> ○ Gráfico del flujo de los procesos industriales. ○ Planificación. ○ Lanzamiento. • Plan de corte: <ul style="list-style-type: none"> ○ Metas. ○ Métodos de aplicación: idoneidad. ○ Posicionamiento de patrones. ○ Métodos empleados para el estudio del posicionamiento. ○ Métodos de reproducción. 				

- Despliegue:
 - Mesa de corte.
 - Tipos de despliegue.
 - Técnicas de despliegue.
 - Aplicación, ventajas y desventajas.
 - Defectos que puedan afectar a los procesos de despliegue.
- Corte:
 - Sistemas de corte y principios de actuación.
 - Métodos de fijación de planos.
 - Herramientas de corte y recorte.
 - Aplicación, ventajas y desventajas.
- Preparación para la costura:
 - Unión.
 - Etiquetado.
 - Separación.
 - Lotes de piezas.

UC6 Uso de herramientas de creación de patrones (manuales y digitales)

Formación/módulo	Herramientas CAD: iniciación a la creación de patrones	Duración	50	Puntos ECVET	2
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar y diferenciar los programas, carpetas, menús y sus usos. • Poner en práctica técnicas y métodos de gestión de carpetas y menús. • Poner en práctica técnicas y métodos de digitalización de patrones. • Analizar las carpetas técnicas o bocetos técnicos. • Poner en práctica técnicas y métodos de gradación de patrones básicos mediante el uso de herramientas CAD. 				



Contenido

- Introducción a los programas CAD:
 - Identificación del sistema de configuración:
 - *Hardware.*
 - *Software.*
 - Apagar y encender.
 - Demostración breve de las funciones del sistema.
- Digitalización de patrones:
 - Digitalización:
 - Plantillas para el análisis de las digitalizaciones y su preparación.
 - Tipos de digitalización.
 - Verificación de la digitalización:
 - Impresión.
- Gradación de patrones básicos:
 - Análisis de la gradación:
 - Diferencias entre tallas.
 - Valores de gradación.
- Ejecución de gradación de patrones:
 - Cómo coordinar la orientación de los ejes.
 - Valores.
 - Vista y comprobación.
 - Impresión de patrones en escala.

3.7 Marco de formación tecnológica – UC7: manejo de máquinas de fabricación

Tablas 12: UC7

UC7 Manejo de máquinas de fabricación					
Formación/módulo	Tecnologías de cortado de telas	Duración	25	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Instalar máquinas de corte y ajustar los parámetros de uso a las especificaciones técnicas. • Realizar operaciones tecnológicas con la máquina de corte de acuerdo con la tecnología de ejecución. • Operar y mantener el equipamiento de forma adecuada. • Aplicar las normas de salud, higiene y seguridad. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Parámetros de ajustes: <ul style="list-style-type: none"> ○ Máquina desplegada. ○ Máquina seccionadora. ○ Máquina cortadora de franjas. • Despliegue de telas: <ul style="list-style-type: none"> ○ Empleo del equipamiento para el despliegue mecánico y manual. • Secciones: <ul style="list-style-type: none"> ○ Empleo de la máquina con cortadores circulares o verticales. • Perfección de detalles: <ul style="list-style-type: none"> ○ Empleo de la máquina con espátula. • Mantenimiento de los materiales de corte. • Aplicación de las normas de salud, higiene y seguridad en: <ul style="list-style-type: none"> ○ La preparación del cortado de telas. ○ El despliegue de telas. ○ La sección de piezas. ○ El acabado de piezas. 				

UC7 Manejo de máquinas de fabricación					
Formación/módulo	Técnicas de montaje de productos técnicos y textiles	Duración	40	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Configurar las máquinas de coser y ajustar los parámetros de uso según las especificaciones técnicas. • Llevar a cabo operaciones tecnológicas en la máquina de coser de acuerdo con la tecnología de ejecución. • Operar y mantener el equipamiento de forma adecuada. • Aplicar las normas de salud, higiene y seguridad. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Ajuste de los parámetros de uso: <ul style="list-style-type: none"> ◦ Máquina de pespunte. ◦ Sobrehilado y remalladoras. • Ejecución de pespuntes. • Ejecución de <i>overlocks</i> y sobrehilados. • Ejecución de puntadas de cadeneta. • Ejecución de puntadas ojales y atraques. • Mantenimiento del equipamiento de costura. • Normativas de salud, higiene y seguridad aplicadas a la costura. 				

UC7 Manejo de máquinas de fabricación					
Formación/módulo	Iniciación a la costura industrial	Duración	40	Puntos ECVET	2
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Conocimiento profundo de diferentes tipos de puntadas y montajes. • Iniciación a la costura industrial mediante un conocimiento profundo de los principios de funcionamiento y componentes mecánicos de las máquinas de coser industriales. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Clasificación de puntadas. • Clasificación de las asambleas. 				



- Presentación de los principios de funcionamiento de las máquinas de coser industriales.
- Presentación de los componentes mecánicos de las máquinas de coser industriales.

3.8 Marco de formación tecnológica – UC8: Procedimientos de acabado de prendas y accesorios

Tablas 13: UC8

UC8 Procedimientos de acabado de prendas y accesorios					
Formación/módulo	Procesos de acabado de un producto	Duración	30	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Terminar un producto según las indicaciones de las especificaciones técnicas, así como los parámetros específicos del material y las necesidades del modelo. • Respetar la tecnología de acabado de prendas y accesorios. • Identificar los defectos y notificarlos a las personas encargadas de su corrección. • Respetar las instrucciones concernientes al etiquetado y el embalaje de productos. • Aplicar las normas de salud, higiene y seguridad. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Operaciones de acabado. • Equipamiento de acabado. • Parámetros de las operaciones con plancha. <ul style="list-style-type: none"> ○ Humedad. ○ Temperatura. ○ Presión. ○ Tiempo. • Embalaje y etiquetado de productos terminados. • Normativas de salud, higiene y seguridad aplicadas a los acabados. 				

3.9 Marco de formación tecnológica – UC9: aplicación de los estándares de calidad y técnicos

Tablas 14: UC9

UC9 Aplicación de los estándares de calidad y técnicos					
Formación/módulo	Documentación técnica necesaria para la fabricación	Duración	30	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Analizar los procesos del producto. • Aplicar los estándares técnicos. • Identificar los problemas con respecto a las normativas técnicas. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Producto o prototipo estándar: <ul style="list-style-type: none"> ○ Diseño de prototipo. ○ Ensamblaje de prototipo. • Patrones para productos. • Normativas internas y especificaciones técnicas. • Normativas de consumo: <ul style="list-style-type: none"> ○ Distinción de combinaciones. ○ Distinción de consumo de telas. ○ Procesos tecnológicos del ensamblaje. 				

UC9 Aplicación de los estándares de calidad y técnicos					
Formación/módulo	Control de calidad de componentes semirretocados y productos terminados	Duración	30	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicar los estándares y parámetros de calidad. • Identificar los problemas concernientes a los estándares de calidad. • Proponer pedidas para la mejora continua de la calidad. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Fundamentos del control de telas. 				



- Control de calidad de productos terminados:
 - Control de interfase.
 - Control final.
 - Tipos de defectos.

3.10 Marco de formación tecnológica – Aprendizaje transversal

Tablas 15: aprendizaje transversal

Aprendizaje transversal					
Formación/módulo	Comunicación interpersonal y asertividad	Duración	40	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar y diferenciar los elementos básicos de los procesos de comunicación. • Identificar factores determinantes para la eficacia en los procesos de comunicación. • Identificar y desarrollar tipos de actitudes asertivas. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Comunicación interpersonal. • Tipos de actitudes y actitud asertiva. 				

Aprendizaje transversal					
Formación/módulo	Capacidad de liderazgo y motivación	Duración	40	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar las teorías de motivación. • Distinguir los tipos de liderazgo. • Organizar el trabajo en equipo. • Evaluar al equipo y los resultados de sus labores. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Motivación. • Liderazgo y comunicación. • Grupos y liderazgo. • Comunicación en el trabajo en equipo. 				

Aprendizaje transversal					
Formación/módulo	Lengua inglesa: la industria textil	Duración	40	Puntos ECVET	1
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Conocer y usar términos técnico-comerciales en inglés, así como vocabulario generalista. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Identificación del alfabeto y los fonemas. • Vocabulario específico y técnico de la industria textil. • Preparación de textos. • Lectura comprensiva. • Preparación y lectura comprensiva de documentos técnicos. • Diálogos en inglés. 				

Aprendizaje transversal					
Formación/módulo	Gestión del tiempo y organización del trabajo	Duración	40	Puntos ECVET	2
Objetivos	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicar las técnicas de gestión del tiempo en la actividad profesional. • Aplicar los principios del trabajo en equipo gracias a la organización y la creación de un plan de acción. 				
Contenido	<ul style="list-style-type: none"> • Gestión del tiempo: <ul style="list-style-type: none"> ○ Autoevaluación en la gestión del tiempo. ○ Planificación de la gestión del tiempo. ○ Técnicas de gestión del tiempo. • Organización laboral: <ul style="list-style-type: none"> ○ Trabajo en equipo. ○ Plan de acción personalizado. 				

4 Perfil y cualificaciones del técnico de confección y moda

Lista de recursos generales y herramientas necesarias para realizar el curso.

Tabla 16: recursos del perfil del técnico de confección y moda

Perfil del técnico de confección y moda Recursos	
Recursos (equipamiento, herramientas y programas)	<ul style="list-style-type: none"> • Herramientas de gestión y monitoreo de la producción. • Manuales de gestión de la producción. • Máquinas de producción (máquina de corte, máquinas de coser, equipamiento de acabados y tratamiento de humedad) y dispositivos específicos. • Cámara de color o cámara de luz ultravioleta. • Mesa de digitalizaciones. • <i>Plotter</i> de corte. • <i>Softwares</i> de patronaje. • Libros técnicos de equipamientos de producción. • Legislación e instrucciones de salud, higiene y seguridad. • Ordenador.



www.clothingtechnician.eu

Este proyecto se ha financiado con el apoyo de la Comisión Europea. La presente publicación refleja únicamente las opiniones de los autores. La Comisión no se hace responsable del uso que pueda hacerse de la información contenida en la misma. Project N°: 597854-EPP-1-2018-1-PT-EPPKA3-VET-JQ